

# PeakTech®

Unser Wert ist messbar...



**PeakTech® 2710**

**Instrucciones de uso  
Probador FI**





Tabla de contenidos / Índice	Página
1. instrucciones de seguridad	3
2. elementos de funcionamiento	5
3. Funciones básicas	6
4. Prueba del interruptor automático de corriente residual	7
4.1 Selección del interruptor diferencial	7
4.2 RCD normal o selectivo	7
4.3 Seleccione 0° o 180°.	8
4.4 Selección de la corriente de prueba	8
5. Especificaciones técnicas	9
6. cambio de batería	10
7. Notas sobre la ley de baterías	10

**Nota:** Lea atentamente este manual antes de utilizarlo y póngalo a disposición de los siguientes usuarios.

## 1. instrucciones de seguridad

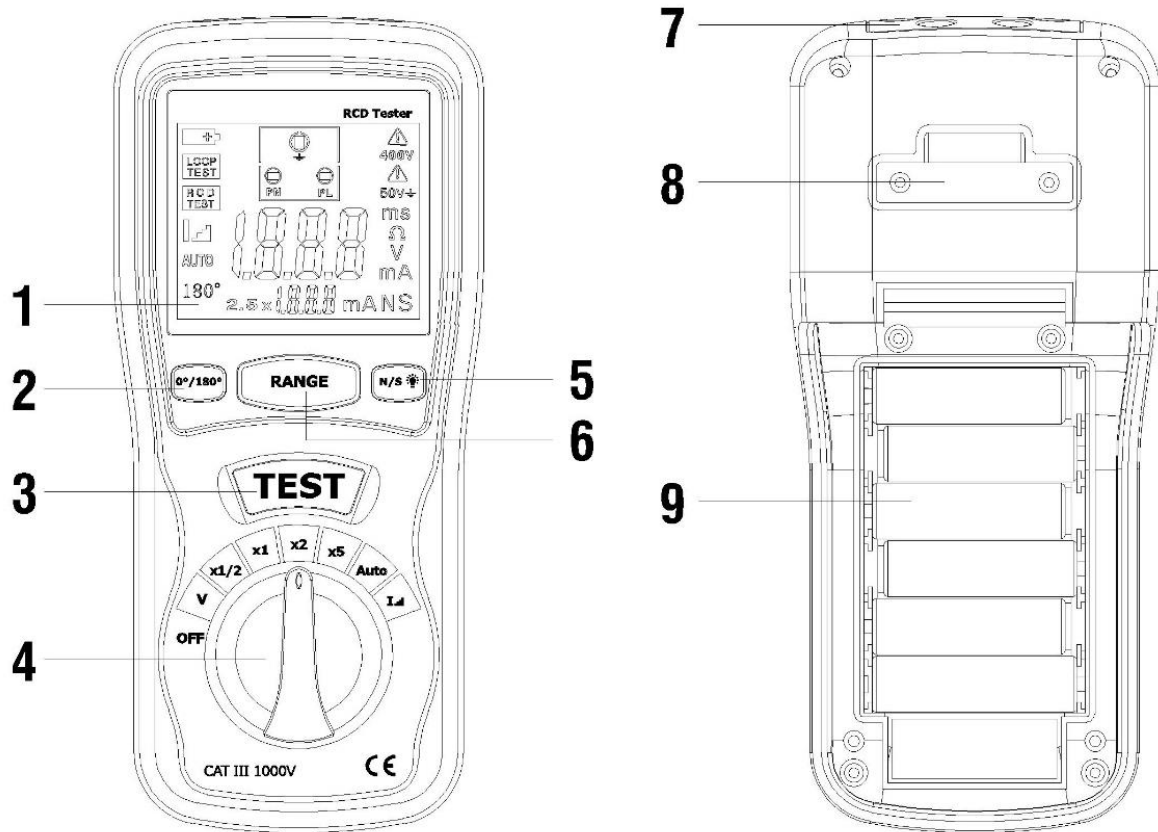
Este dispositivo cumple con las normativas de la UE 2014/30/UE (compatibilidad electromagnética) y 2014/35/UE (baja tensión), tal y como se especifica en la adenda 2014/32/UE (marca CE).

Categoría de sobretensión III 600V; grado de contaminación 2.

<b>CAT I :</b>	
	Dispositivos con baja sobretensión transitoria o sin conexión directa a la red (alimentados por batería), o dispositivos con muy baja tensión de protección.
<b>CAT II :</b>	
	Para aparatos con enchufe desmontable que se conectan a la toma de corriente, como electrodomésticos, regletas, herramientas portátiles, etc.
<b>CAT III :</b>	
	Interruptores, disyuntores, tomas de corriente o contactores instalados permanentemente o cualquier otro equipo de distribución.
<b>CAT IV :</b>	
	Dispositivos y equipos de la instalación de baja tensión, por ejemplo, el interruptor principal en la entrada de la fuente de alimentación, el pararrayos, el medidor de consumo eléctrico y el receptor de control de ondulación.

- No utilice el aparato con tensiones superiores a 230 V.
- Compruebe la unidad antes de utilizarla y no la utilice si está dañada.
- Si aparece el símbolo de advertencia de 400 V, desconecte inmediatamente el aparato de la red eléctrica y compruebe el circuito.
- La naturaleza de la prueba es disparar los dispositivos de corriente residual. Por lo tanto, al final de la prueba, el circuito que se está probando en la instalación ya no está alimentado. Por lo tanto, antes de utilizar el aparato, debe asegurarse de que el corte de corriente no cause daños a las personas o a los equipos (equipos médicos, ordenadores, equipos industriales, etc.).
- El comprobador no está diseñado como comprobador de ausencia de tensión (NVT). Por lo tanto, sólo utilice un dispositivo que haya sido diseñado para este fin.
- No intente continuar la prueba cuando aparezca el símbolo de 50V (cálculo de  $I_{\Delta n}$ ); revise el circuito si es necesario.
- Las corrientes de fuga en la instalación pueden afectar a la interpretación de las mediciones y deben evitarse.
- Este dispositivo está equipado con pilas. Siga la normativa nacional para la eliminación de residuos que figura al final de estas instrucciones.
- Realice siempre las mediciones en los sistemas eléctricos de acuerdo con todas las normas de seguridad y la legislación local.
- Respete siempre la categoría de sobretensión CAT de su aparato de medición y utilice el aparato sólo en sistemas adecuados para evitar accidentes y daños.
- Si un medidor presenta un comportamiento anormal, no realice más mediciones y devuelva el medidor al fabricante para su inspección.
- Las reparaciones de este aparato sólo pueden ser realizadas por personal cualificado.
- No realice nunca modificaciones técnicas en un aparato de medición.
- Respete todas las normas de seguridad al manipular sistemas y equipos eléctricos.
- **Los instrumentos de medida no tienen cabida en las manos de los niños**

## 2. elementos de funcionamiento



1. pantalla digital
- Clave 2. 0/180
3. botón de prueba
4. interruptor de función giratorio
5. Botón N/S y luz de fondo
6. Botón de alcance
7. conexión eléctrica
8. Soporte de lazo
9. tapa de la batería

### 3. Funciones básicas

La función principal del comprobador es comprobar y medir los valores de disparo de los DDR (dispositivos de corriente residual) / FI (dispositivos de corriente residual):

- en tiempo de disparo (ms) o
- en la corriente de disparo (mA).

Puede probar interruptores diferenciales de 10mA / 30mA / 100mA / 300mA / 500mA y 1000mA independientemente de su tipo (interruptores diferenciales normales o selectivos "S").

Con este medidor también puede comprobar el cableado del circuito y la conexión del conductor de tierra, ya que puede leer la información correspondiente en la pantalla.

Compruebe el estado del cableado:

Conecte los cables de prueba o la clavija IEC al circuito a probar.

Incluso antes de que se inicie la prueba del RCD con el botón "TEST", ya se muestran varios datos sobre el estado actual del circuito conectado:

Estatus	Indicación de la pantalla		
	Neutral (NP)	Tierra PE (⊥ )	Fase (PL)
Conectado correctamente	●	●	●
Falta de conexión a tierra	●	○	●
N / L Polaridad inversa	⊠	●	⊠
Abrazaderas abiertas	○	○	○

Título: ● On, ○Off, ⊠Clignotement

Si el estado del cableado no es normal, la prueba se limita a las mediciones a realizar. Si no hay conexión a tierra, sólo se pueden realizar mediciones de la tensión de línea.

#### Opinión :

- 1) El comprobador no detecta dos cables con corriente en un circuito.
- 2) El comprobador no detecta una combinación de errores.
- 3) El compr. no detecta la inversión de los conductores de tierra y de unión.

### Prueba de tensión :

No aplique nunca tensiones superiores a 300 V en las tomas de entrada. Conecte el cable de alimentación suministrado a la toma de corriente. Seleccione la función **V con** el conmutador de funciones y conecte los cables de prueba/enchufes de red al circuito a medir.

Lea el resultado de la medición en V (AC) en la pantalla.

Si la tensión supera los 300 V, desconecte el medidor del circuito inmediatamente.

 El comprobador sólo puede utilizarse en AC230v +/-10% (50 Hz).

## 4. comprobación de un interruptor diferencial

Selección del tipo de diferencia y del tipo de medición :

Antes de probar un RCD, debe seleccionar las características en la pantalla (corriente de disparo en mA, retardada (S) o no (N)) y el tipo de prueba que desea realizar (Por tiempo de disparo o por corriente).

Nota: La selección puede hacerse con antelación, cuando el aparato no está conectado (en este caso, encienda primero el aparato) o cuando el aparato está conectado a la toma (el aparato se enciende automáticamente).

### 4.1 Selección de la corriente de defecto RCD :

Con el botón de Rango, seleccione la sensibilidad adecuada  $I_{\Delta n}$  (corriente nominal para el disparo diferencial): 10mA / 30mA / 100mA / 300mA / 500mA o 1000mA.

### 4.2 RCD normal o selectivo :

Utilice el botón derecho para seleccionar el tipo de DRC: N (normal: no retardado) o S (selectivo: retardado). Los DRC selectivos se utilizan en combinación con los DRC "normales" aguas abajo y sólo se disparan con un tiempo de desconexión más alto y con una corriente de disparo al menos tres veces superior, de modo que los DRC selectivos siempre se disparan después de los DRC normales conectados en serie. Así, en un sistema con RCDs normales y selectivos, es posible que en caso de fallo en una zona parcial del sistema, sólo se dispare el RCD normal conectado directamente antes de que el RCD selectivo aguas arriba apague toda la zona.

#### 4.3 Seleccionar 0° o 180° :

Los RCDs pueden reaccionar de forma diferente dependiendo de si la corriente estándar comienza con una media onda positiva (0°) o una media onda negativa (180°). El comprobador se ajusta automáticamente a una corriente que comienza con una media onda positiva (0°). Si desea realizar una prueba que comience con una semionda negativa, debe ajustar la unidad a 180° utilizando el botón "0°/180°".

#### 4.4 Selección de la corriente de prueba (x1/2, x1, x2, x5, Auto o I Ramp current) :

Puede ajustar la corriente de prueba manualmente entre x1/2 (la mitad de la corriente nominal) y x5 (cinco veces la corriente nominal) con el interruptor giratorio, seleccionar el modo automático (por tiempo) o dejar que la corriente se acumule con el botón "I ■" (por corriente de disparo) hasta alcanzar el valor de la corriente crítica.

- x1/2-x5 e I ■": Medición de la corriente de disparo. El comprobador muestra la unidad de medida "mA" en la pantalla.
- AUTO: Medición en función del tiempo de disparo. El comprobador muestra la unidad de medida "ms" en la pantalla.

Nota: En cada nuevo encendido, la selección se realiza en el rango de prueba más frecuente 10 mA / N / 0°.

#### Medición/prueba de IF :

Después de hacer su elección, pulse el botón TEST. El resultado de la medición aparecerá en la pantalla después de unos segundos.



## 5. Especificaciones técnicas

- Pantalla de medición de 3 dígitos
- Prueba RCD normal (N) o selectiva (S)
- Funciona con un sistema TT neutro y TN
- Tensión de funcionamiento: 230V / 50Hz
- Categoría de sobretensión: Cat III 600V
- Doble aislamiento
- LVD:IEC 61010-1
- CEM : IEC 61236
- Normas de medición aplicables: IEC 61557-6, NF EN 61557-6, VDE 0413-6
- Señales de bloqueo y advertencia para tensión de red de 400 V y potencial de contacto > 50 V
- Temperatura de funcionamiento : -15°C/+ 45°C
- Temperatura de almacenamiento: -25°C/+ 70°C
- Clase de protección: IP40
- Peso: 700g
- Dimensiones: 92x200x50mm (ancho x alto x fondo)
- Alimentación: 6 pilas "AA" de 1,5 V.
- Accesorios: cable de alimentación/prueba, estuche, pilas.

Especificaciones de medición	Áreas	Resolución	Precisión
Corriente nominal de prueba	10/30/100		(-2%+10%)+6Digitos
Selección de la corriente de prueba	0,5x,1x,2x,5x Corriente nominal de prueba		
Tiempo de liberación	10-2000 ms a 0,5 x 10-500 ms a 1x 10-150 ms a 2x 10-40 ms a 5x	1ms	±(2%rdg.+2Digitos)
Prueba de rampa	0,4x a 1,4x el valor de la corriente nominal		10 %
Tensión de red	230 V (+10%/-10%)	1V	±(2%rdg.+2Digitos)

## 6. cambio de batería

**Precaución:** Para evitar lesiones por lecturas falsas, sustituya las pilas en cuanto aparezca el símbolo de la pila. Asegúrese de que todos los cables de prueba han sido retirados del instrumento y del circuito bajo prueba antes de abrir la caja. No utilice nunca el instrumento con el compartimento de las pilas abierto.

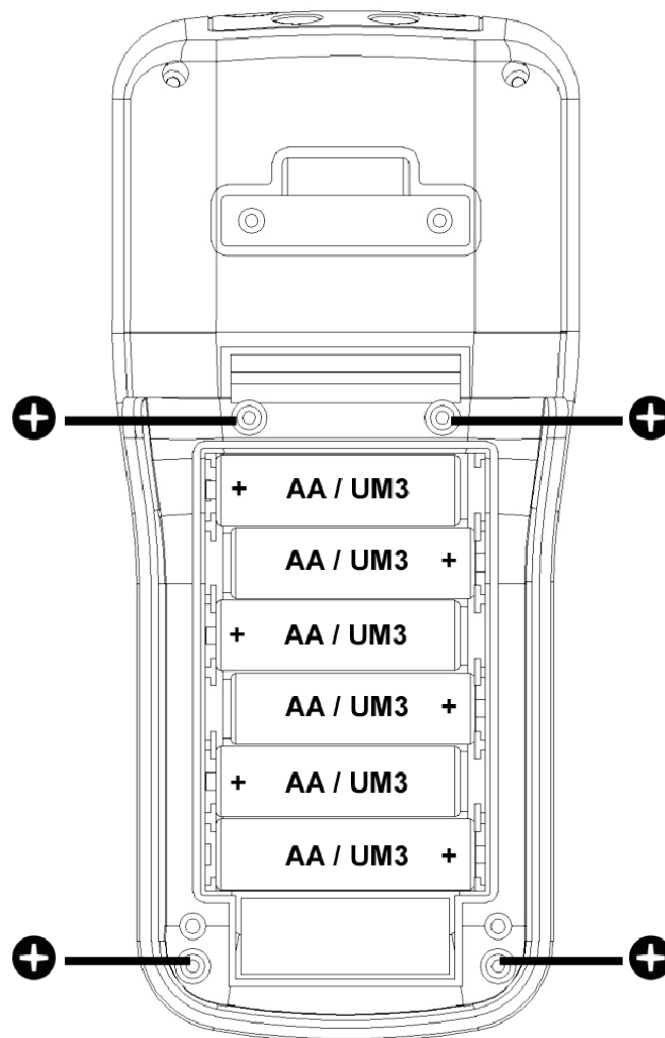
Desconecte la alimentación y retire todos los cables de prueba.

Retire los tornillos de la tapa de la batería.

Retire la tapa de la batería

Sustituya la batería por una nueva del mismo tipo.

Vuelva a colocar la tapa de la batería y atorníllela con cuidado.



## 7. Notas sobre la ley de baterías

Muchos dispositivos se suministran con pilas que se utilizan, por ejemplo, para el funcionamiento de los mandos a distancia. Las baterías recargables también pueden estar instaladas permanentemente en los propios dispositivos. En relación con la venta de estas pilas recargables, nosotros, como importadores, estamos obligados, según la Ley de pilas, a informar a nuestros clientes de lo siguiente

Por favor, elimine las pilas usadas de acuerdo con la ley -la eliminación en la basura doméstica está expresamente prohibida por la Ley de pilas- en un punto de recogida municipal o devuélvalas gratuitamente a su distribuidor local. Las baterías que recibimos pueden devolverse gratuitamente después de su uso a la dirección que figura en la última página o enviarse por correo con franqueo suficiente.

Las pilas que contienen sustancias nocivas se marcan con una señal consistente en un cubo de basura tachado y el símbolo químico (Cd, Hg o Pb) del metal pesado que es relevante para su clasificación como sustancia nociva:



1. "Cd" significa cadmio.
2. "Hg" significa mercurio.
3. "Pb" significa plomo.

*Quedan reservados todos los derechos, incluidos los de traducción, reimpresión y reproducción de este manual o de partes del mismo.*

*Las reproducciones de cualquier tipo (fotocopia, microfilm o cualquier otro método) sólo se permiten con la autorización escrita del editor.*

*Última versión en el momento de la impresión. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos en el dispositivo en aras del progreso.*

*Por la presente confirmamos que todos los dispositivos cumplen las especificaciones indicadas en nuestros documentos y se entregan calibrados de fábrica. Se recomienda repetir la calibración al cabo de un año.*

**PeakTech®** 06/2021 Ehr/Ham/Ehr

PakTech Prüf- und Messtechnik GmbH - Gerstenstieg 4  
DE-22926 Ahrensburg / Alemania  
+49 (0) 4102 97398-80 +49 (0) 4102 97398-99  
[info@peaktech.de](mailto:info@peaktech.de) [www.peaktech.de](http://www.peaktech.de)